

**SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/17 - IMPIANTI INDUSTRIALI MECCANICI – CODICE PROCEDURA ASSEGNI\_DIG45\_2022 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:**

LA PIANIFICAZIONE DELLA SUPPLY CHAIN TRA OPERATIONS E IT. TECNICHE INNOVATIVE PER IL MIGLIORAMENTO DELLA PIANIFICAZIONE DELLA SUPPLY CHAIN . 2022\_ASSEGNI\_DIG\_45

**Allegato n. 4**

**GRADUATORIA DI MERITO**

<b>CRITERI</b>	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	<b>Totale</b>
ONSORI DELCHEH Farzaneh	3	2	0	66	71

**LA COMMISSIONE**

Prof. ROBERTO CIGOLINI                      Professore Ordinario (Presidente)                         *Firmato digitalmente*                     

Prof. ALESSANDRO BRUN                      Professore Ordinario (Componente)                         *Firmato digitalmente*                     

Prof. GIOVANNI MIRAGLIOTTA                      Professore Associato (Componente)                         *Firmato digitalmente*                     

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i..